

# CAD/CAM制御 IoT仕様 高速カット(204~412) & 壁上下枠墨付ラインII型

日新の高速カット&墨付ラインは投入から搬出までワンマンコントロール。  
従来の作業からミスや無駄を無くして生産工程の効率化と品質向上及び人員削減による  
大幅なコストダウンが可能になります。



**木口印字  
標準仕様**

## 日新独自の4大メリット

- 1** チャッキングによる高速送材システム
- 2** 高精度・高耐久 切断システム
- 3** 高速カートリッジ式インクジェットシステム
- 4** 自動2段積投入装置



### 高速カットソー

#### 強力丸鋸モーターで大断面のカットも可能

事務所で作成されたCADデータを使ってカットします。  
204~212ランバーを2枚重ねてカット  
404~412は1本カット  
集成材へも対応します  
下降スライド式自動クロスカットソーを装備して安全対策にも万全を期しています。



### 壁上下枠墨付け

#### ライン走行上での3面墨付け (カット寸法木口印字)

事務所で作成されたパネルデータを使って墨付します。  
要望の高かった木口への墨付に対応しています。

- 長手方向印字：パネル番号、柱位置、開口位置、開口名、合板位置、合板寸法
- 上面印字：頭つなぎ位置、頭つなぎ寸法
- 木口印字：カット寸法1枚印字、但し同時2枚印字はオプションになります。



### 部材最適化ソフトウェア搭載

#### 自動的に歩留が最適になるように引き当てカットします

供給チェーンラッシャーに1枚投入した定尺材の長さを指定することで、切断データの中から自動的に歩留が最適になるように引当てられカットされます。